

## LM 47 Langzeitfett + MoS2

### Beschreibung

Hochwertiges Spezialfett. Der MoS<sub>2</sub>-Gehalt gibt dem ausgewählten Grundfett hervorragendes Schmiervermögen und Hochleistungseigenschaften, wie sie übliche Fette nicht aufweisen können. Während des Betriebs bildet sich auf den Gleitstellen ein festhaftender, hauchdünner Molybdändisulfid-Film, der auch nach völligem Ausfall der Fettversorgung noch längere Zeit schmierwirksam bleibt. Extrem lange schmierfähig, in Zentralschmieranlagen förderbar. Kennzeichnung nach DIN 51502 KPF2K-30.

### Eigenschaften

- erhöht die Betriebssicherheit
- hervorragend kalt- und heißwasserbeständig
- guter Korrosionsschutz
- in Zentralschmieranlagen förderbar
- wirtschaftlich
- universell einsetzbar
- hohe Alterungsbeständigkeit
- höchste Druckaufnahmefähigkeit
- hervorragende Schmierfähigkeit
- ausgeprägter Hochdruckcharakter
- reibungs- und verschleißmindernd

### Technische Daten

Kurzbezeichnung	KPF2K-30 DIN 51502
Temperatureinsatzbereich	-30 - +130 °C
NLGI-Klasse	2 DIN 51811
Verseifungsart	Lithiumseife
Walkpenetration	265-295 1/10 mm DIN ISO 2137
Tropfpunkt	> 180 °C DIN ISO 2176
Farbe/Aussehen	schwarz
Ölabscheidung nach 18 Std. bei 40 °C	2,8 % DIN 51817
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40 °C	8 % DIN 51817
Fließdruck bei -30 °C	< 1400 mbar DIN 51805
Emcor-Korrosionsgrad	1/1 DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 Std. bei 100 °C	1 b DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser	0-90 DIN 51807 Teil 1
VKA Gut.-/Schweißkraft	2800/3200 N DIN 51350 Teil 4



### Technische Daten

VKA	0,8 mm
Verschleiß/Kalottendurchmesser	DIN 51350 Teil 5
Grundöl	Mineralöl
Viskosität bei 40 °C	110,0 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Flammpunkt	220 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-24 °C DIN ISO 3016

### Einsatzgebiet

Zur allgemeinen Verwendung unter extremen Bedingungen. Für Montage-, Wartungs- und Reparaturarbeiten von Kraftfahrzeugen, Werkzeugmaschinen, Baumaschinen und Pressen. Für hochbelastete Lager und Gelenke, Keilwellen, Gewinde und Führungen. Geeignet für homokinetische Gelenke.

### Anwendung

Wie bei Fetten üblich. Vorschriften der Lagerhersteller beachten.

Für die Anwendung der verschiedenen Gebindegrößen empfiehlt LIQUI MOLY folgende Ausrüstung:

400 g Kartusche Kunststoff, Handhebel Fettpresse für Kartuschen (Art.-Nr. 5310)

25 kg Eimer Kunststoff, Fettsystem pneumatisch für 25 kg Eimer (Art.-Nr. 7991)

### Erhältliche Gebinde

100 g Tube Kunststoff	3510 D
400 g Kartusche Kunststoff	1842 D-NL-F-GR-ARAB
400 g Kartusche Kunststoff	3520 D-GB-I-E-P
1 kg Dose Blech	1843 D-NL-F-GR-ARAB

## LM 47 Langzeitfett + MoS2

### Erhältliche Gebinde

1 kg Dose Blech	3530
	D-GB-I-E-P
5 kg Eimer Kunststoff	3540
	D-GB
25 kg Eimer Kunststoff	3550
	D-GB
180 kg Fass Schwarzblech	2582
	D-GB

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**